



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0233110**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица): 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1, помещение 169, этаж 4; Адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Тека Рус", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 121087, РОССИЯ, город Москва, улица Баркляя, дом 6, строение 3, офис 402. ОГРН 1037710007785, Номер телефона +74956450064, Адрес электронной почты info@tekarus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Teka Industrial, S.A.», Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ИСПАНИЯ, Calle Cajo, №17, 39011, Santander, Spain. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение – бланк № 0741553).

ПРОДУКЦИЯ Приборы электрические бытовые для приготовления и подогрева пищи, торговых марок «Тека», «Thor»; типы, модели (см. Приложение – бланки № 0741554, № 0741555, № 0741556, № 0741557, № 0741558), с комплектующими, аксессуарами и запасными частями. Изготовлена в соответствии с Европейские директивы 2014/35/EU, 2014/30/EU Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8516608000 8516605000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколы испытаний № 200529/П-01И, № 200529/П-02И, № 200529/П-04И, № 200529/П-05И от 29.05.2020 г. – Испытательная лаборатория «Ивановский Центр Сертификации» ООО «Ивановский Фонд Сертификации» (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21). Протокол испытаний № 2020-0458 от 15.05.2020 г. – Испытательная лаборатория ООО «ТестСертифико» (Аттестат аккредитации № RA.RU.21ТС05). Акт анализа состояния производства № 19121101/ТРТС/РА от 10.03.2020 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО «Ивановский Фонд Сертификации» (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08).
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (см. Приложение – бланк № 0741559)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.06.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 03.06.2025

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)



М.П. Уткин Сергей Александрович

М.П. Кабешев Александр Альбертович

(Ф.И.О.)
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741553**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«ТЕКА INDUSTRIAL, S.A»	ИСПАНИЯ, AVDA MANUEL RODRIGUEZ AYUSO № 66, 50012 ZARAGOZA, SPAIN
«ТЕКА INDUSTRIAL, S.A»	ИСПАНИЯ, CRTA.DE MADRID, KM.316A, 50012-ZARAGOZA, SPAIN
«SIMECO ISI EKIPMANLARI VE KALIP SAN A.S.»	ТУРЦИЯ, EGE SERBEST BOLGESI AKCAY CAD. NO. 144/1, 35410, GAZIEMIR, IZMIR, TURKEY
«ТЕКА PORTUGAL S.A.»	ПОРТУГАЛИЯ, ESTRADA DA MOTA-GAFANHA DA ENCARNACAO 3830-909, ILHAVO
«ТЕКА PORTUGAL S.A.»	ПОРТУГАЛИЯ, ESTRADA DA MOTA, ILHAVO, AVEIRO 3831

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Уткин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

Карешев Александр Альбертович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741554**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8516608000	<p>Приборы электрические бытовые для приготовления и подогрева пищи:</p> <p>Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», типы: HSB, HCB, HLB, HLC, HSC, HSB, HSF, HLD, HLF, модели: Hx1x2 x3x4 x5 x6, где</p> <p>«х1» – буква, обозначающая коллекцию (дизайн) духового шкафа: В – базовый дизайн; S – среднеценовой дизайн; L – Hi End дизайн; C – промодизайн (утапливаемые регуляторы);</p> <p>«х2» – буква, обозначающая размерные характеристики духового шкафа: В – ширина 600 мм высота 600 мм; С – ширина 600 мм высота 450 мм; F – ширина 900 мм высота 600 мм; D – две камеры готовки;</p> <p>«х3» – цифра от 1 до 8, обозначающая ширину духового шкафа 600 мм; - цифра 9, обозначающая ширину духового шкафа 900 мм;</p> <p>«х4» – двухзначное число, обозначающее тип панели управления: 05, 10, 15 – механическая панель управления; 20, 21, 25, 27, 29, 30, 35, 38, 40, 41, 44, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 89, 90 – электронная панель управления;</p> <p>«х5»- буква или комбинация букв (при наличии), обозначающие различные характеристики: P – пиролизическая функция очистки; S- пароварка; SC – multifunctional духовой шкаф с функцией пароварки; E- наличие регулятора потребления электроэнергии для зависимой варочной панели;</p> <p>«х6» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа.</p> <p>Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», типы: HRB, HRC, модели: Hx1x2 x3x4 x5 x6, где</p> <p>«х1» – буква, обозначающая коллекцию (дизайн): R – Кантри дизайн;</p> <p>«х2» – буква, обозначающая размерные характеристики духового шкафа: В – ширина 600 мм высота 600 мм; С – ширина 600 мм высота 450 мм;</p> <p>«х3» – цифра (5, 6, 7, 8, 9), обозначающая количество функций готовки свыше 5; - цифра (1, 2, 3, 4), обозначающая количество функций готовки меньше 5;</p> <p>«х4» – трёхзначное число, обозначающее тип таймера: 100 – механический таймер; 300 – аналоговый таймер; 400- электронный таймер;</p> <p>«х5»- буква или комбинация букв (при наличии), обозначающие различные характеристики: P – пиролизическая функция очистки; S- пароварка; SC – multifunctional духовой шкаф с функцией пароварки; E- наличие регулятора потребления электроэнергии для зависимой варочной панели;</p> <p>«х6» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа.</p> <p>Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», типы: HSB, HCB, HLB, HLC, HSC, HSB, HSF, HLD, модели: Hx1x2 x3x4 x5 x6, где</p>	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Уткин Сергей Александрович
(ф.и.о.)

Кабешев Александр Альбертович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741555**

	<p>«х1» – буква, обозначающая коллекцию (дизайн) духового шкафа: В – базовый дизайн; S – среднеценовой дизайн; L – Hi End дизайн; C – промодизайн (утапливаемые регуляторы);</p> <p>«х2» – буква, обозначающая размерные характеристики духового шкафа: В – ширина 600 мм высота 600 мм; С – ширина 600 мм высота 450 мм; F – ширина 900 мм высота 600 мм; D – две камеры готовки;</p> <p>«х3» – двухзначное число, обозначающее количество функций готовки свыше 5: 50-99; двухзначное число, обозначающее количество функций готовки меньше 5: 30-49;</p> <p>«х4» – двухзначное число, обозначающее следующие характеристики: 15-нет таймера; 25-механический таймер; 35-электронный таймер; 00-электронный таймер и фасад без металлической рамки (полностью стеклянный фасад);</p> <p>«х5»-буква или комбинация букв (при наличии), обозначающие различные характеристики: P – пиролизическая функция очистки; S- пароварка; SC – multifunctional духовой шкаф с функцией пароварки; E, I- наличие регулятора потребления электроэнергии для зависимой варочной панели;</p> <p>«х6» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа. Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», модели: STEAKMASTER х1; IOVEN х1, где «х1» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа. Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», модели: STEAKMASTER P х1; IOVEN P х1, где «P» – функция пиролизической очистки; «х1» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа. Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», модели (двухкамерные), модели: Hх1 45.15 х2, где «х1» – буква, обозначающая коллекцию (дизайн) духового шкафа: В – базовый дизайн; S – среднеценовой дизайн; L – Hi End дизайн; R – Кантри дизайн; 45 – высота верхней камеры в см.; 15 – высота нижней камеры в см.;</p> <p>«х2»– не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа. Духовые шкафы встраиваемые торговой марки «Тека», модели: HL х1 х2 х3, HO х1 х2 х3, HR х1 х2 х3, HS х1 х2 х3, где «х1» – трёхзначное число, обозначающее следующее: 810, 820, 830, 835, 840, 845, 850,855, 860, 865, 870, 875, 880, 885, 890, 940 – стеклянная сенсорная панель управления; 550, 650, 650 – крашеная или стеклянная панель управления с аналоговым таймером; 605, 610, 615, 620, 625, 630, 635, 710, 720, 725, 730, 735, 900 – крашеная либо стальная панель управления;</p> <p>«х2» – буква или комбинация букв (при наличии), обозначающие различные характеристики: P – пиролизическая функция очистки; S- пароварка; SC – multifunctional духовой шкаф с функцией пароварки; E, I- наличие регулятора потребления электроэнергии для зависимой варочной панели;</p>	
--	--	--

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

С.А. Уткин
(подпись)



Уткин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Кабешев
(подпись)

Кабешев Александр Альбертович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741556**

	<p>«х3» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет духового шкафа.</p>	
<p>8516605000</p>	<p>Стеклокерамические варочные поверхности (панели) встраиваемые торговой марки «Тека», модели: x1x2x3 x4x5x6x7 x8 x9, где «х1» – буква латинского алфавита, обозначающая технологию нагрева: I – индукционная (магнитные катушки); T- ленточная (Hi Light); «х2» – буква латинского алфавита, обозначающая тип обработки края варочной поверхности: R- фасетированные края по всему периметру; Z- фасетированный передний край; T-металлическая рамка по всему периметру; B-обрезанные края без рамки; «х3» – буква латинского алфавита, обозначающая: F-наличие Flex зоны; C- наличие функции повышенной мощности для индукционной панели / наличие индикаторов остаточного тепла для ленточной панели; B- наличие расширяющейся зоны готовки; R-Кантри стиль в дизайне; S-наличие функции SlideCooking; «х4» – цифра от 3 до 9, обозначающая ширину варочной поверхности, в дм; «х5» – цифра от 1 до 9, обозначающая количество зон нагрева; «х6» – цифра, обозначающая дизайн варочной поверхности: 0, 1, 2-базовый; 3, 4, 5-среднеценовой; 6, 7, 8-премиальный; «х7» – комбинация цифр, обозначающая: от 00 до 19 – наличие зазора 5мм между нижней металлической частью-коробом с механизмом и стеклокерамикой в передней части панели; от 20 до 99 – отсутствие зазора между нижней металлической частью-коробом с механизмом и стеклокерамикой в передней части панели; «х8» – комбинация букв латинского алфавита, обозначающая тип панели управления: MST- мультислайдерная панель управления; MSP-мультислайдерная панель управления профессиональная; MSS- мультислайдерная панель управления стандартная; TTC-сенсорная панель управления; TCS-стандартная сенсорная панель управления; IKB- панель управления с регулятором iKnob; DMS- двухслайдерная панель управления; TFT- жидкокристаллическая панель управления; «х9» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы), обозначающие цвет варочной панели.</p>	
<p>8516605000</p>	<p>Стеклокерамические варочные поверхности (панели) встраиваемые торговой марки «Тека», модели: x1x2x3 x4x5x6x7 x8 x9, где «х1» – буква, обозначающая технологию нагрева: I – индукционная (магнитные катушки); T- ленточная (Hi Light); «х2» – буква, обозначающая тип обработки края варочной поверхности: R- фасетированные края по всему периметру; Z- фасетированный передний край; T-металлическая рамка по всему периметру; B-обрезанные края без рамки; «х3» – буква латинского алфавита (при наличии), обозначающая: F-наличие Flex зоны; C- наличие функции повышенной мощности для индукционной панели / наличие индикаторов остаточного тепла для ленточной панели; B- наличие расширяющейся зоны готовки; R-Кантри стиль в дизайне; S-наличие функции SlideCooking; «х4» – цифра от 3 до 9, обозначающая ширину варочной поверхности, в дм; «х5» – цифра от 1 до 9, обозначающая количество зон нагрева; «х6» – цифра, обозначающая тип панели управления</p>	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Уткин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

М.П.

Кабачев Александр Альбертович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741557**

	<p>0, 4 - стандартное сенсорное управление; 1-мультислайдер в индукционной панели, стандартное сенсорное управление в ленточной панели; 2- мультислайдер PRO в индукционной панели; стандартное сенсорное управление в ленточной панели; 3-монослайдер; 5-Кноб; 8-TFT (жидкокристаллическая панель управления); «х7» – цифра 0 или 5 или ее отсутствие, обозначает наличие зазора 5мм между нижней металлической частью-коробом с механизмом и стеклокерамикой в передней части панели; «х8» – комбинация букв латинского алфавита (при наличии), обозначающая: HS- горизонтальная форма, конфорки расположены в один ряд; KS-форма боба (изогнутая); TFT- имеется сенсорный экран; «х9» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет варочной панели.</p>	
<p>8516605000</p>	<p>Варочные поверхности (панели) встраиваемые с чугунными конфорками торговой марки «Тека», модели: x1/x2x3 x4x5x6 x7, где «х1» – буква или комбинация букв, обозначающие технологию нагрева: E- спиральный нагрев в стандартной модели шириной 60 см.; EM – спиральный нагрев в модульной модели шириной 30 см.; «х2» – число (30, 60), обозначающее ширину варочной поверхности, в см.; «х3» – знак «.1» либо «.2», обозначающий версию дизайна варочной поверхности (при наличии); «х4» – цифра (1, 2, 3, 4, 5, 6), обозначающая количество зон нагрева; «х5» – буква, обозначающая тип конфорки: P – чугунная конфорка; «х6» – буква, обозначающая наличие регулятора-таймера (при наличии): T – имеется регулятор-таймер; «х7» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет варочной панели. Варочные поверхности (панели) встраиваемые с чугунными конфорками торговой марки «Thor», модели: x1 x2x3 x4x5 x6, где «х1» – комбинация букв, обозначающая технологию нагрева: TEB- спиральный нагрев в стандартной модели шириной 60 см.; «х2» – цифра (3, 6), обозначающая ширину варочной поверхности, в дм.; «х3» – число (30, 40), обозначающая общее количество зон нагрева: 30 – 3 зоны нагрева; 40 – 4 зоны нагрева; «х4» – цифра (1,2,3,4), обозначающая количество конфорок определённого типа; «х5» – буква, обозначающая тип конфорки: P – чугунная конфорка; «х6» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет варочной панели.</p>	
<p>8516605000</p>	<p>Стеклокерамические варочные поверхности (панели) встраиваемые с механическим управлением торговой марки «Тека», модели: x1x2 x3x4x5 x6, где «х1» – буквы, обозначающие технологию нагрева: VM – спиральный нагрев HF, HLF- ленточная (Hi Light) «х2» – число (30, 60, 70, 80, 90), обозначающее ширину варочные поверхности, в см.; «х3» – цифра (1, 2, 3, 4, 5, 6), обозначающая количество зон нагрева; «х4» – буква, обозначающая тип конфорки: P – чугунная конфорка; H – стеклокерамическая конфорка; «х5» – буква, обозначающая наличие регулятора-таймера; L – имеется регулятор-таймер;</p>	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

С.А. Уткин
(подпись)



Уткин Сергей Александрович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

А.А. Кабешев
(подпись)

Кабешев Александр Альбертович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.БЛ08.В.00979/20

Серия **RU** № **0741558**

<p>«х6» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет варочной панели. Стеклокерамические варочные поверхности (панели) встраиваемые с механическим управлением торговой марки «Thor» модели: х1 х2 х3х4 х5, где «х1» – комбинация букв, обозначающая технологию нагрева: TVC- ленточная (Hi Light); «х2» – число (30, 60), обозначающее ширину варочной поверхности, в см.; «х3» – цифра (1, 2, 3, 4, 5, 6), обозначающая количество зон нагрева; «х4» – буква, обозначающая тип конфорки: Н – стеклокерамическая конфорка; «х5» – не более 25 символов (буквы от А до Z, включая пробелы, или их отсутствие), обозначающие цвет варочной панели.</p>	
---	--

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)
(подпись)



Иткин Сергей Александрович
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Кабешев Александр Альбертович
(ф.и.о.)

